



 **ОАО ЗАВОД
БУРЕВЕСТНИК**
188304, Россия, Ленинградская область,
г. Гатчина, ул. Соборная 31,
телефон: **(81371) 9 33 02, (812)314 17 85,**
факс: **(81371) 3-62-60,**
е-mail: **19241310@lens.spb.ru**
www: **zavodburevestnik.ru**

 **ОАО «ЗАВОД БУРЕВЕСТНИК» 2019 год**

Стабильное сегодня - уверенное завтра!



ОАО «Завод «Буревестник» за 95 лет своей производственной деятельности с момента основания 13 октября 1924 года из кооперативной артели, выпускавшей бытовые металлоизделия, превратился в одно из ведущих предприятий отечественной промышленности, производящих судовую арматуру для нужд Военно-морского флота России.

Сегодня ОАО «Завод «Буревестник» находится в числе лидеров машиностроительной отрасли Российской Федерации, работает стабильно, сохраняет и прочно удерживает репутацию надежного партнера, обеспечивает высокий уровень качества выпускаемой продукции.



Генеральный директор
открытого акционерного общества
«Завод «Буревестник»
Назаренко Анатолий Яковлевич

13 октября 2019 года исполняется 95 лет со дня основания Открытого акционерного общества «Буревестник». В этот день в далёком 1924 году была создана артель «Юпитер», явившаяся предшественником современного технологичного предприятия.

Сегодня ОАО «Завод «Буревестник» заявляет о себе, как об эффективном предприятии, и 95 лет успешной деятельности – убедительное тому доказательство.

За прошедшие годы становления и развития завод из кооперативной артели, выпускавшей бытовые металлоизделия, превратился в одно из ведущих предприятий, производящих судовую арматуру для нужд Военно-Морского флота России, лидеров машиностроительной отрасли Российской Федерации, со своими традициями, уникальными формами и методами работы.

В настоящее время наше многопрофильное предприятие специализируется на выпуске судовой арматуры, теплообменных аппаратов, судовых охладителей воды и масла, арматуры для нефтегазопромыслов и топливно-энергетического комплекса, индивидуальных средств защиты головы: касок защитных, наушников противозумных, щитков сварщика и слесаря; замочно-скобяных изделий, изделий из пластмасс.

ОАО «Завод «Буревестник» работает стабильно, динамично развивается, сохраняет и прочно удерживает репутацию надежного делового партнера, обеспечивает высокий уровень качества продукции, выпускаемой с использованием современных технологий металлообработки, полностью удовлетворяющей требованиям и ожиданиям заказчиков и

потребителей. Предприятие имеет свидетельство о признании Российским Морским Регистром Судоходства и ежегодно подтверждает соответствие требованиям российских и международных стандартов.

На заводе реализуется программа технического переоснащения, внедряются современные технологии, происходит постоянное освоение новых изделий, неуклонно наращиваются объемы производства и реализации продукции. Предприятие активно занимается развитием направления по увеличению доли продукции общегражданского назначения в общих объемах производства, развитием программы конверсии по освоению новых видов продукции гражданского и двойного назначения, в том числе арматуры для «Газпрома» и нефтедобывающих предприятий. Реализуется 3 совместных проекта с компанией UVEX: по производству касок защитных модели Super Boss Expo, модели Pheos, находящейся в процессе запуска в производство, а также по сборке защитных очков.

Опираясь на традиции отечественного производства, заложенные основателями завода, трудовой коллектив ОАО «Завод «Буревестник» всегда стоит на страже интересов Родины, это всегда было и остается его первостепенной задачей. В сохранении и приумножении трудового опыта и производственных традиций мы видим залог эффективной, профессиональной работы.

Все работники - и ветераны, и новое поколение трудящихся, рабочая молодежь – это добросовестные труженики и бесценное достояние предприятия. Каждый заводчанин вносит значительную лепту в развитие предприятия и каждый заслуживает самых высоких похвал и слов благодарности. Этот труд заметен, почетен и очень важен!

От всей души поздравляю трудовой коллектив ОАО «Завод «Буревестник» с Юбилеем и желаю всем заводчанам, их семьям — крепкого здоровья, счастья, благополучия и удач во всех начинаниях, а заводу - дальнейшей стабильной работы, успехов в реализации новых производственных задач и намеченных планов!

С уважением,
Назаренко А. Я.



Председатель Совета директоров
ОАО «Завод «Буревестник»
Генеральный директор АО «ЦТСС»
Александров Михаил Владимирович

Тепло и сердечно поздравляю вас с 95-й годовщиной со дня основания предприятия!

В настоящее время ОАО «Завод «Буревестник» является крупным многопрофильным предприятием, с честью, достоинством, четко и своевременно выполняющим оборонные заказы Военно-Морского флота России, развивающим направления по выпуску продукции гражданского и двойного назначения, удовлетворяющей всем установленным стандартам качества.

Плодотворное сотрудничество АО «Центр технологии судостроения и судоремонта» и ОАО «Завод «Буревестник» многие десятилетия основывается на принципах долгосрочности, прозрачности, перспективного планирования, взаимной кооперации и нацелено на решение ключевых задач, стоящих сейчас перед нашими предприятиями и судостроительной отраслью в целом.

Главным богатством ОАО «Завод «Буревестник» без сомнения являются его работники, которые своим трудом, талантом и неравнодушным отношением к делу вносят неоценимый вклад в укрепление производственного потенциала и доброго имени предприятия. У завода есть все необходимые ресурсы для дальнейшей успешной работы на благо России - высокопрофессиональный коллектив рабочих и специалистов, современное производство, творческий руководящий состав.

Желаю ОАО «Завод «Буревестник» дальнейшего развития и процветания, реализации перспективных планов, а всему трудовому коллективу предприятия, крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия и прекрасного будущего!

-

С уважением,
Александров М. В.

КАК ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ

13 октября 1924 года, в городе Троцке (теперь Гатчина), Гатчинской волости Троцкого уезда Ленинградской губернии создается кооперативная артель «Юпитер», с которой начинается история сегодняшнего ОАО «Завод «Буревестник».

Её основателем стал Федор Арсентьевич Пожаров, инженер по образованию, он вместе с товарищами-техниками Орловым и Шлобевичем, слесарями Короткевичем и Чекмаревым, паяльщиком Чулковым- решил наладить производство примусов, агрегатов столь необходимых в хозяйстве в те годы.

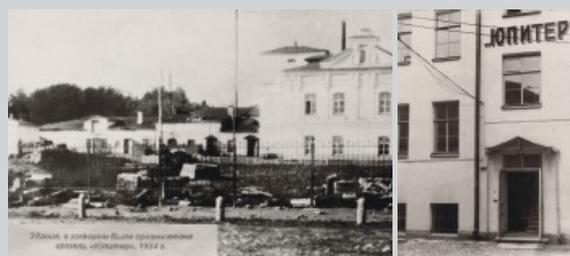
М. И. Калинин был почетным членом артели и оказывал всевозможную в её росте и развитии.

На свои скромные средства юпитерцы снарядили делегацию в Швецию, родину примусов, познакомиться с тонкостями их работы, перенять опыт.

Артель поначалу была небольшая, но производство в ней было организовано технически грамотно.

Производство развивалось, богатело. Артель сумела купить в Гатчине у обанкротившегося непмана Романовского небольшой заводик (сейчас это первый этаж здания дореволюционной постройки на ул. Соборная дом №31), где наладили выпуск примусных горелок из цветных металлов.

Массовое производство примусов наладили довольно быстро, использовав еще одно



помещение в Ленинграде на набережной Обводного канала, где организовали цветное литье.

Все решения руководства «Юпитера» были продуманы и подкреплены расчетами. В результате кооператив имел 5 предприятий на правах цехов: №1 давильно-штамповочный, №11 фабрика граммофонов; №12 фабрика арифмометров; №13- фабрика цепей «Гаяль».

В 1927 году изготовили первую партию портативных патефонов. В 1931г. Их выпуск составил 6000 штук.

Вскоре на общем собрании членов кооператива было решено сосредоточить все

производство в Гатчине. Первые специалисты приехали к майским праздникам 1928 г., а 13 октября остальные рабочие.

К этому времени кооператив уже прочно стоял на ногах. Значительно был расширен ассортимент продукции, в которой входили различные горелки, фонари «летучая мышь», мясорубки, различные скобяные изделия.





В 1931 году артель «Юпитер» стала называться «Цветметштамп», численность работников уже 400 человек. В это время «Цветметштамп» производит две трети всех примусных горелок в СССР, к освоённой продукции добавляется производство арифмометров.



Кисельгоф
Самуил Израйлевич

13 сентября 1941г. германские войска заняли Гатчину. Перед этим многие трудящиеся артели ушли на фронт, а те кто остался работать, давали фронту всё, что требовалось для борьбы с врагом. Артель была эвакуирована в город «Боровичи» Новгородской обл. Цеха механического завода артели «Цветметштамп» наладили производство военной продукции: ручных гранат и корпусов для противопехотных мин.

В январе 1944 г. Гатчина была освобождена от немецко-фашистских захватчиков и на базе артели «Цветметштамп» была организована артель «Гатчинский металлист», которая в короткий срок освоила выпуск товаров первой необходимости: граблей, вил, замков, гвоздей, фонарей «летучая мышь».

К январю 1946г. В артели «Гатчинский металлист» работало более 200 человек, в основном женщины.

В 1948 г. артель освоила выпуск новой продукции: алюминиевой посуды, эксцентриковых и фрикционных прессов, промышленных стиральных машин, сверлильных станков и другого оборудования для промышленной кооперации.

В 1949 г. по распоряжению «Леноблметаллопромсоюза», в котором работал

С. И. Кисельгоф с 1947 г. руководителем финансовой части, назначается председателем артели «Гатчинский металлист», где и начинается славный трудовой путь энергичного, трудолюбивого руководителя, талантливого организатора и воспитателя С. И. Кисельгоф - мудрый, волевой руководитель, мягкий в общении и жесткий в производстве.

За непродолжительное время численность артели вырастает с 200 до 400 работников. Активно без отрыва от производства индивидуально и бригадно ведется подготовка токарей, фрезеровщиков, слесарей-инструментальщиков, слесарей-сборщиков, сварщиков.

Под руководством С. И. Кисельгофа артель «Гатчинский металлист» пополнилась металлорежущим, кузнечно-прессовым, холодноштамповочным оборудованием. Стало совершенствоваться энергохозяйство. Предприятие расширялось, увеличилась площадь промышленных цехов, росла численность работающих.



В 1950-е годы по своему техническому росту артель «Гатчинский металлист» не уступала некоторым государственным предприятиям страны, став поставщиком скобяных изделий, а в последствии и различного судового оборудования для крупных судостроительных заводов.

Поворотным моментом в истории предприятия стало заключение договора с Ленинградским Адмиралтейским заводом на изготовление партии судовых скобяных изделий для строящихся судов, в т. ч. и на атомный ледокол «В. И. Ленин». С работой справились. И стали поступать заказы от других судостроительных заводов со всех концов страны.

В начале 1950 х годов штамповочный цех освоил выпуск алюминиевой посуды: кружки, миски, бидоны, канистры. Численность работающих выросла до 2000 человек. Остро стал вопрос в жилплощади, выход был найден в «народной стройке». В мае 1955 г. зашумела горячая работа по строительству жилья. У входа на стройплощадку был вывешен лозунг: «Народная стройка металлиста». Каждый день по окончании работы на основном производстве работники завода шли на строительную площадку и продолжали трудиться до заката солнца.

Работа хорошо, но на предприятии был дефицит технически грамотных руководителей. В 1959 г. в артель прибыли пять молодых специалистов после окончания Московской высшей школы промкооперации, которые



сразу возглавили важные производственные участки, такие как технический отдел Е. Ф. Селивёрстов, отдел главного механика и энергетика Е. А. Максимов, отдел главного технолога - В. Г. Карзов.

В 1956 г. ставший во главе страны Н. С. Хрущев постановил к 1960 году полностью передать государству все артельные предприятия

В это же время продолжается развернутое строительство надводных и подводных кораблей для советского ВМФ. Создается новый класс кораблей - большие ракетные крейсера. Ведется массовая постройка эсминцев, сторожевых кораблей, тральщиков и различных типов боевых катеров. Вступают в строй и первые атомные подводные лодки. На повестке дня становятся вопросы создания крупнотоннажных и специализированных судов новых типов для гражданского флота.



В 60-е годы, резко возросший объем судостроения, потребовал расширения судостроительной базы и, как следствие включения в состав Минсудпрома новых предприятий. Среди них оказалась и артель «Гатчинский металлист», которая на основании приказа Ленсовнархоза от 30 октября 1960 г. №959 с 1 ноября 1960 г. была преобразована в завод с ориентацией на судовое машиностроение. Отныне артель стала государственным заводом «Гатчинский металлист», а его преемником остался С. И. Кисельгоф.

Наряду с выпуском традиционных изделий было освоено и налажено производство судовых дверей и крышек из алюминий-магниево-магнелиевых сплавов, газорезательных раскройных автоматов. Штуцерно-торцевых соединений, товаров народного потребления из полимерных материалов.

Практически заново был выстроен цех №2 производственной площадью 359 кв.м. В пристройке организовали производственный участок по выпуску деталей и узлов для дождеваль-но-поливных машин «Фрегат», которые пользовались большим спросом в сельском хозяйстве. Такие машины можно было встретить на полях Поволжья и Кубани, Южного Кавказа и Средней Азии.

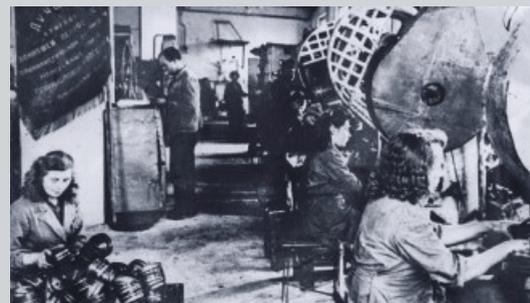
В конце 1966 г. на территории завода построили 3х этажное здание, на двух первых этажах которого разместились цех по выпуску товаров народного потребления из пластмасс №8 и инструментальный цех

№6, а на третьем этаже заводской клуб культуры.

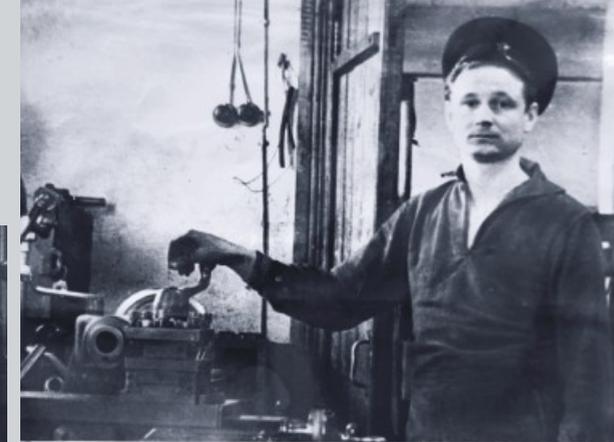
На завод приходило все больше юношей и девушек, нужно было строить общежитие. На улице К. Марка выросло кирпичное пятиэтажное здание общежития. Вместе с другими предприятиями судостроительной отрасли был создан свой первый санаторий-профилакторий, оснащенный на то время первоклассным медицинским оборудованием. В организации его работы большой вклад был сделан главным врачом М. А. Смоленцевой.

В связи с реорганизацией промышленности завод «Гатчинский металлист» на основании приказа министра №0261 от 30 июня 1967г. с 1 июля переименовали в электромеханический завод «Буревестник» Министерства судостроительной промышленности СССР. С этого времени начался переход на выпуск судовой арматуры, в том числе дистанционно-управляемых исполнительных механизмов (ДУИМ) для кораблей и судов всех классов и назначений, товаров народного потребления, технических средств защиты головы и лица, что привело к новому этапу технического перевооружения предприятия.

Завод становится одним из ведущих предприятий отечественного судового машиностроения и одним из градообразующих предприятий укрепивших инфраструктуру г. Гатчина. В этом несомненная заслуга его директора С. И. Кисельгофа.



Главный инженер Егоров Ф. Ф.,
начальник производства Карзов В. Г.,
начальник цеха № 7 Павловский Г. В.
Электромеханический завод «Буревестник», 1965 г.



Лучший токарь цеха № 7 и общественник
Фёдоров В. Ф.
Артель «Гатчинский Металлист», 1966 г.



В 70-е годы вводилось много производственных площадок. Был построен транспортный цех №5, производственной площадью 2501 кв. м.

Вырос и литейный цех №9 с участками : литья под давлением, литья по выплавляемым моделям, кузнечным участком. Его производственная площадь составляла 2027 кв. м., в цехе работало 95 человек.

В 1974-1976 годах директором по-прежнему оставался С. И. Кисельгоф.

Бурный рост завода требовал нового технического оснащения, была необходима новая более современная система учета, научная организация труда, научно поставленный анализ работы предприятия. Встал вопрос о механизации заводского учета, о создании машиносчетной станции. В функции нового отдела входил учет труда и заработной платы, механизированный учет ценностей, расчет потребности материалов и комплектующих.

В 1974 г. в связи с вводом в эксплуатацию инженерного корпуса был создан отдел автоматизированной системы управления предприятием - ОАСУП.

В 1977 г. был построен цех №14 и вскоре оснастили его новейшим оборудованием, станками с ЧПУ.

Создание новых производственных площадей и оснащение их новым современным оборудованием требовало всё большего количества высококвалифицированных специалистов и специалистов среднего звена.



Яров
Юрий Федорович



Для решения этой задачи администрация завода вместе с партийной и профсоюзной организациями приняла решение построить базовое СПТУ, где будут готовиться необходимые кадры - такое СПТУ-250 (впоследствии лицей 38), рассчитанное на 600 мест было построено в 1975 году.

В 1978 г. директором Электромеханического завода «Буревестник» был назначен Юрий Федорович Яров, который проработал на этой должности до 1985 года.

За большие заслуги в создании и освоении производства новой техники в 1984 году электромеханический завод «Буревестник» был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

В этот период завод неуклонно наращивает свой потенциал и твердо завоевывает статус многопрофильного предприятия, выпускающий продукцию оборонного назначения для советской судостроительной промышленности. Ни один отечественный корабль не спускается на воду без продукции завода «Буревестник»



В 80-е годы завод активно наращивал объемы выпускаемой продукции для судостроения и товаров народного потребления из полимерных материалов.

Большими темпами продолжалось техническое перевооружение производства. Осваивался выпуск новых изделий судовой арматуры, в том числе ДУИМ для кораблей и судов всех классов и назначений, а также теплообменных аппаратов, охладителей воды и масла, замочно-скобяных изделий для оснащения кают и бытовых помещений.

В 1981г. был сдан в эксплуатацию заготовительный цех №13. Цех разделили на несколько производств: агрегатный, штуцерно-торцовых соединений (ШТС), штамповочный и другие. Участок станков с ЧПУ к 1982 г. что стал отделом №24.

Проводилась дальнейшая модернизация оборудования, многостаночные места получали прогрессивную, технологическую и организационную оснастку, совершенствовались действующие техпроцессы с учетом требований многостаночной работы. Осуществлялся планомерный перевод обработки деталей на станки с ЧПУ, токарные автоматы и другое прогрессивное оборудование.

В 1985 г. Электромеханический завод «Буревестник» возглавил Валерий Николаевич Глебов.

Завод продолжал оставаться ведущим предприятием поставщиком судовой арматуры. В цехе №3 были внедрены три

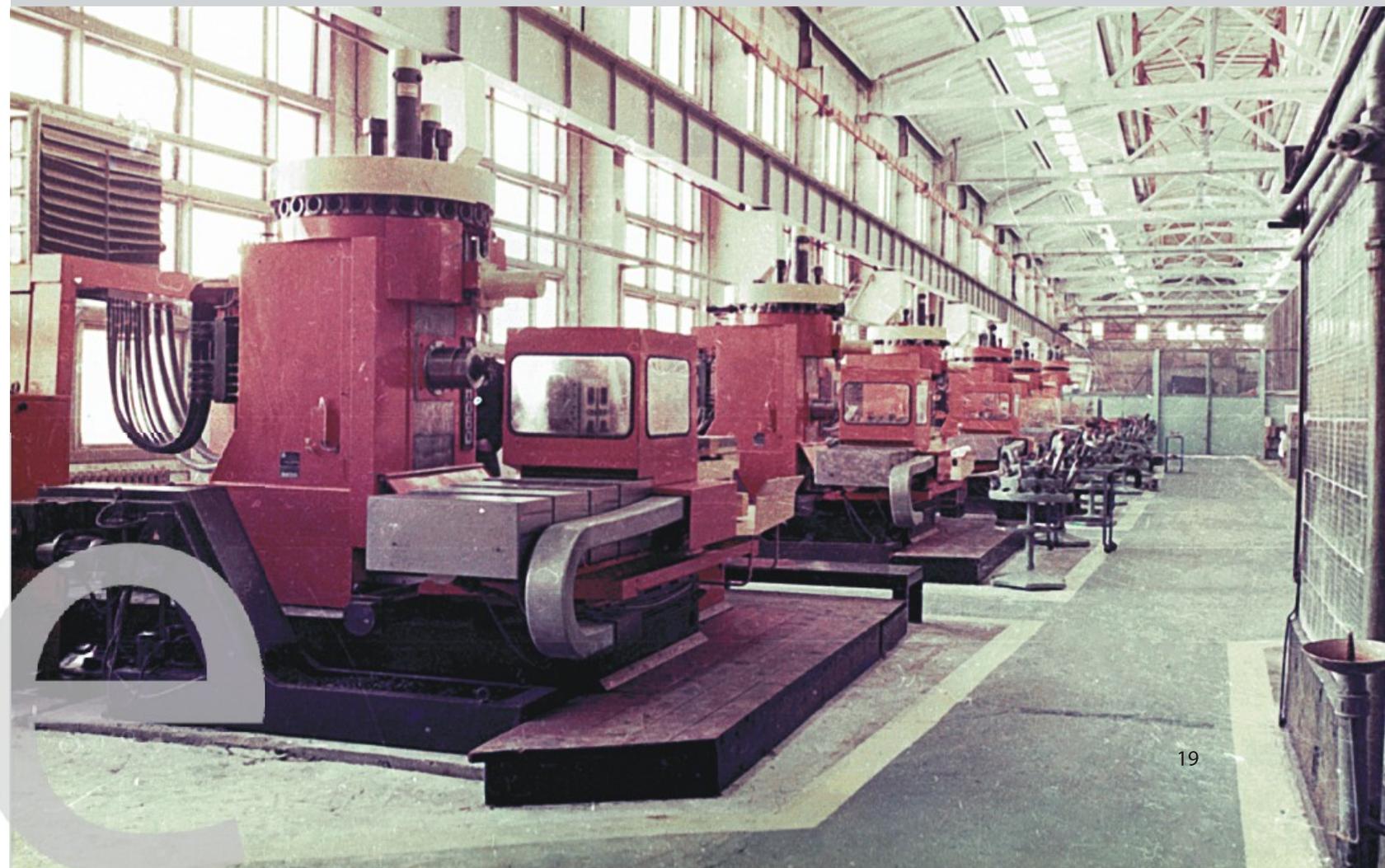


Глебов
Валерий Николаевич

автоматические линии «Орион-2». Реконструкция цеха шла без остановки основного производства и снижения плановых заданий. Автоматизированная линия «Орион-2» получила в 1985 году на ВДНХ СССР одну серебряную и две бронзовые медали.

С участием новаторов и рационализаторов завода решались также серьезные задачи, запуск автоматизированного гальванического участка цеха №1, участок прогрессивного оборудования «Орион», линия гибких автоматизированных производств (ГАП) на базе станков «Обрабатывающий центр» «ИР-320», «ИР-500» в цехе №14, а также обслуживание участка станков с программным управлением и робототехники по выпуску деталей штуцерной арматуры цеха №3, где на одной линии использовалось 18 роботов.

В период с 1986г по 1991 г. в цехе № 8 на 25% обновлен парк термопласт-автоматов.



Сложные 90-е годы непросто дали заводу «Буревестник». Негативные явления в экономике, сопровождавшиеся общественно-политические преобразования в стране, замедляли работы по модернизации и комплексной автоматизации производства.

Предприятие в основном за счет собственных средств разработало и реализовало программу конверсии. В целях сохранения производственного потенциала и обеспечения загрузки цехов был налажен выпуск устьевой фонтанной и нагнетательной арматуры для нефтегазодобывающей промышленности, энергетической арматуры нового поколения для топливно-энергетического комплекса, расширен ассортимент товаров народного потребления из пластмасс, индивидуальных средств защиты головы и лица. Выполнение программ конверсии позволило сохранить более тысячи рабочих мест.

В 1994 г. происходит акционирование предприятия. Постановлением Правительства РФ от 24 мая 1994г. № 514 и Госимущества РФ от 31 мая 1994г. № 1270 Электромеханический завод «Буревестник» с 9 февраля 1994 г. преобразуется в акционерное общество открытого типа «Завод «Буревестник» (свидетельство о государственной регистрации на основании постановления главы администрации г. Гатчина № 101 от 9 февраля 1994г.).

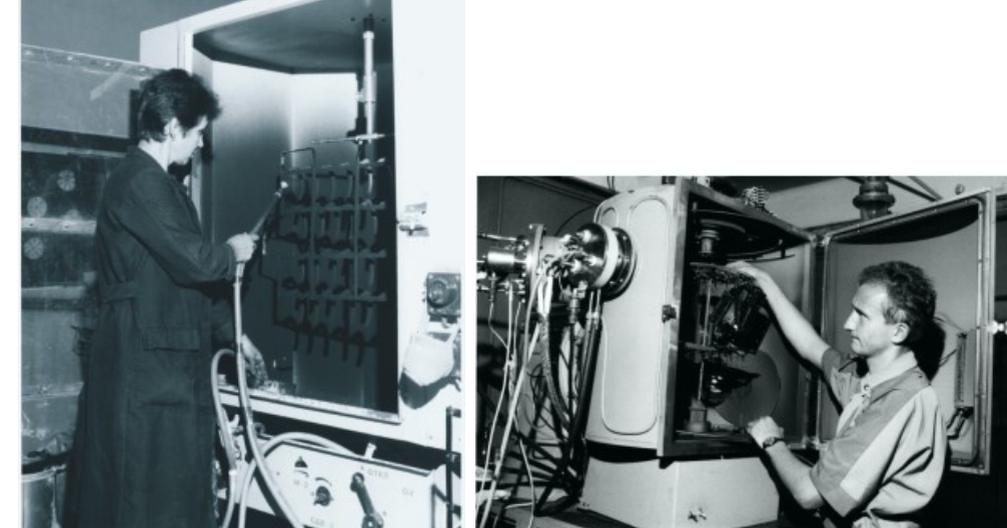
По конверсионным программам, за счет

сохранения высококвалифицированных кадров на предприятие начало выпуск арматуры для нефтегазовой промышленности и топливно-энергетического комплекса, судовой арматуры для АПЛ четвертого поколения.

В результате выполнения программы конверсии оборонных отраслей промышленности ОАО «Завод «Буревестник» совместно с НПФ «АТЭК» создана и серийно выпускается с 1994 г. для нужд топливно-энергетического комплекса арматура нового поколения АТЭК.

В связи с началом постройки со 2ой половины 90х годов кораблей проектов 21630, 10410 и других для ВМФ, пограничной и таможенной служб в ОАО «Завод «Буревестник» спроектирован, освоен и производится новый типоряд охладителей воды на основе гладкой теплообменной трубы и охладителей масла на основе биметаллической оребренной теплообменной трубы с подвижными трубными досками для применения в составе систем охлаждения и смазки дизельных главных энергетических установок этих быстроходных кораблей.

Производятся и поставляются воздушные охладители масла типа ВМ-17 и ВМ-37 для систем газотурбинных установок кораблей и судов на воздушной подушке, которые, устанавливаются на самых больших в мире десантных кораблях на воздушной подушке типа «ЗУБР».



С 1 июля 2002 г. на основании Федерального закона РФ «Об акционерных обществах» № 120ФЗ от 7 июля 2001г. и решения общего собрания акционеров (протокол № 8 от 29.06.2002 г.) АО «Завод»Буревестник» переименован в ОАО «Завод»Буревестник».

Главным руководящим органом ОАО «Завод»Буревестник» является общее собрание акционеров и ежегодно избираемый им Совет директоров предприятия.

В 2008 г. решением Совета директоров ОАО «Завод «Буревестник» Анатолий Яковлевич Назаренко назначен на должность генерального директора. И с 2008 г. по настоящее время он работает в этой должности. Имея богатый опыт работы в судостроительной отрасли, обладая талантом руководителя и высокими моральными качествами, Анатолий Яковлевич пользуется заслуженным уважением Совета директоров ОАО «Завод «Буревестник», администрации и работников предприятия, предприятий-заказчиков.

В жёстких условиях экономического и финансового кризиса коллектив завода под руководством А. Я. Назаренко сумел сохранить кадровый потенциал, производственно-хозяйственные мощности, достигнутые объёмы выпуска товарной продукции и создать задел для дальнейшей стабильной работы предприятия.

В 2008 г. началось техническое перевооружение завода. В первую очередь были проведены мероприятия, не требующие значительных капитальных вложений.



Назаренко
Анатолий Яковлевич

Работа начиналась ,что называется, от проходной завода, от новых ворот и благоустройства периметровой зоны. Была восстановлена кровля всех производственных цехов, преобразились фасады зданий. С целью поддержания температурного режима в зданиях установили теплосберегающие стеклопакеты. В цехах капитально отремонтировали санитарно-бытовые помещения, обустроили комнаты отдыха и приёма пищи. Для цеха № 3 приобретён ряд новейших станков с ЧПУ, в том числе автоматических прутковых автоматов с приводным инструментом(токарных обрабатывающих центров). В цехе № 14 участок станков типа «обрабатывающий центр», ориентированный на производство крупных корпусных деталей судовой арматуры.





В ОАО «Завод»Буревестник» поступательно реализуется утвержденная в 2010 г. Программа реструктуризации, оптимизации и увеличения активов предприятия, которая направлена на обновление парка производственного оборудования и инфраструктуры, внедрение в производство новейших современных технологий выпуска продукции, постоянное освоение новых изделий, неуклонное наращивание объемов производства и реализации продукции.

За последние годы приобретено, смонтировано, отлажено и запущено в эксплуатацию новое оборудование: токарные и фрезерные станки, в том числе с ЧПУ и многофункциональные обрабатывающие центры, модернизировано технологическое оборудование: фрезерный обрабатывающий центр, пресс горячего выдавливания, плавильно-раздаточная печь, печи участка термической обработки, инъекционные градирни и др.

В целях оптимизации затрат на содержание зданий и сооружений, загрузки произво-

дственных площадей и мощностей руководством предприятия был продолжен стратегический курс на перевооружение и реконструкцию ряда цехов арматурного производства.

Цель - организация современного производства мелкосерийной судовой арматуры, сокращение расходов на ее изготовление.

Бригадой строителей в сжатые сроки были залиты бетонные полы, возведены кирпичные перегородки для новых участков арматурного комплекса, утеплен наружный контур цеха, заменены окна, заложены многотонные фундаменты под тяжелые обрабатывающие центры ИР-320, ИР-500, ИР-800, расточные и карусельные станки.

В результате создан задел для дальнейшего увеличения производственных мощностей, роста объемов производства за счет расширения номенклатурного ряда выпускаемой продукции для ВМФ и гражданского судостроения, арматуры для нефтегазодобычи и атомной энергетики.



ПРОИЗВОДСТВО

Сегодня ОАО «Завод «Буревестник» динамично развивается. На предприятии реализуется программа технического переоснащения, внедряются современные технологии, происходит постоянное освоение новых изделий, разрабатываются перспективные планы развития, неуклонно наращиваются объемы производства и реализации продукции, увеличивается доля продукции гражданского назначения в общем объеме производства, планомерно осуществляется обновление парка производственного оборудования и инфраструктуры.



Заготовительное производство



Механообрабатывающее производство



Сварочное производство



Термическое производство



Холодная листовая штамповка



Производство изделий из пластмассы



Сборка изделий



Испытания и контроль



Покрyтия



Инструментальное производство



Ремонтно-строительное производство



ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Заготовительные производства на предприятии:

- Производство литья под давлением алюминиевых и медных сплавов, а также литья в кокиль алюминиевых и оловянисто-свинцовых сплавов.
- Кузнечно-штамповочное производство (горячая обработка металлов).
- Горячее выдавливание металлов на многоплунжерном прессе.
- Раскройно-заготовительное производство пруткового материала.
- Раскройно заготовительное производство листового проката.



Для вырезки деталей непосредственно из листового проката и крупноразмерных поковок и плит применяются 2 станка с ЧПУ гидроабразивной вырезки, с возможностью раскроя практически всех видов материала толщиной до 200 мм.



МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО

Механообрабатывающие производства распределены по трём основным цехам: №1; №3; Арматурный комплекс, обеспечивающим изготовление деталей основной номенклатуры изделий, в том числе:



- в цехе №1 налажено производство теплообменных аппаратов, спецтехники и судовых скобяных изделий,

- в цехе №3 - производство штуцерной арматуры с ручным приводом, штуцерно-торцовых соединений и крепежа для нужд завода; это серийное и мелкосерийное производство ориентировано на изготовление некрупных деталей для арматуры с условным проходом Ду 6 - Ду 32 и работающих на давлениях до 400 bar.

- в Арматурном комплексе - производство судовой арматуры, арматуры общепромышленного назначения с пневматическими, гидравлическими и электрическими приводами, а также фильтров с условным проходом до Ду 1200 и работающих на давлениях до 700 bar.



СВАРОЧНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

Основные сварочные производства размещены на площадях цехов №1 и Арматурном комплексе и ориентированы на производство продукции, закреплённой за цехами. На сварочных участках использовано оборудование для различных видов сварки и пайки, в том числе:

Полуавтоматическая сварка сталей в среде СО:

- Сварка конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей.

Аргонодуговая сварка:

- Сварка алюминиевых сплавов, титановых сплавов, высоколегированных сталей, меди и медных сплавов.

- Электросварка электродами переменного и постоянного тока.

- Сварка конструкционных низкоуглеродистых и низколегированных сталей.

Контактная точечная и роликовая сварка:

- Используется в производстве теплообменных аппаратов и судовых скобяных изделий.

Газовая пайка и сварка:

- Используется для пайки и сварки тонких деталей и трубопроводов.

Индукционная пайка:

- Используется в инструментальном производстве.

Пайка ПОС окупанием:

- Используется в производстве теплообменных аппаратов для оребрения теплообменных труб.

Пайка в вакууме:

- Используется для пайки плоских теплообменных труб.



ТЕРМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Термообработка деталей основной продукции, а так же продукции инструментального производства сконцентрированы на площадях участка термической обработки, а так же в Арматурном комплексе, для выполнения сопутствующего подогрева деталей на сварочных участках.

Участок термической обработки обеспечивает выполнение следующих видов работ:

- Закалка в масло и воду.
- Отжиг.
- Отпуск.
- Термическое оксидирование титана (низкотемпературное, высокотемпературное, в углероде).
- Цементирование.
- Азотирование.
- Сопутствующий подогрев и нормализация.
- Обезводороживание.
- Закалка инструментальных сталей.

Производство оснащено термическими печами камерного и шахтного типа, в том числе специализированными печами азотирования и цементации в жидком карбюризаторе, а также соляными ваннами, в том числе высокотемпературной бариевой ванной.

Максимальные габариты термообработки - диаметр до 1000 мм. высота до 1200 мм.



ХОЛОДНАЯ ЛИСТОВАЯ ШТАМПОВКА

Холоднолистовая штамповка выполняется на ряде прессового оборудования, сконцентрированного, в основном, на площадях Арматурного комплекса и цеха №1.

Используются различные виды оборудования, в том числе:

- Кривошипные прессы усилием от 10 до 250 тонн.
- Гидравлические прессы от 40 до 500 тонн
- Двухходовой пресс 250 тонн.
- Фрикционные и дугостаторные прессы до 400 тонн.



ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ



Для производства изделий из пластмасс, основу которых составляют детали из термопластичных материалов, размещено в отдельном производственном здании в составе управления по производству изделий из пластмассы.

Производство оснащено:

- Термопластавтоматами горизонтального типа с объёмами впрыска от 105 до 2600 см. куб
- Вертикальными литейными машинами для деталей с армировками и деталей, имеющих резьбы.
- Прессами для производства деталей из термореактивных пластмасс и РТИ.
- Комплектом оборудования для подготовки литейных материалов и вторичной переработки отходов.



СБОРКА ИЗДЕЛИЙ

Сборка, консервация и упаковка изделий осуществляется на площадях цехов по закреплённой номенклатуре.

Все сдаточные испытания готовых изделий производятся на стендовом оборудовании по закреплённым производствам. Расширенные испытания частично проводятся с использованием межзаводской кооперации, в том числе испытания паром.



ИСПЫТАНИЯ И КОНТРОЛЬ

Все виды испытаний индивидуальных средств защиты головы осуществляются на оборудовании испытательного центра.

Для осуществления операций контроля на предприятии имеются подразделения центральной заводской лаборатории, в том числе:

- Химлаборатория.
- Участок разрушающего контроля (механические свойства, химический анализ металлов).
- Лаборатория линейных измерений.
- Подразделения рентгенографии и люмконтрля.



ПОКРЫТИЯ

На предприятии освоены следующие виды покрытий, а также сопутствующие технологические процессы, обеспечивающие подготовку поверхностей под покрытия:

- Гальванические (цинкование, никелирование, хромирование, твёрдое хромирование, меднение, а так же многослойные покрытия на их базе).
- Фосфатирование.
- Химическое оксидирование.
- Анодное оксидирование алюминия.
- Термическое лужение.
- Операции мойки, обезжиривания, травления.
- Операции полирования, электрополирования, галтовки, подводной полировки и подводной шлифовки.
- Виброабразивная обработка.
- Дробеструйная обработка (стальной дробью фракция 0,8-1,2 мм) и пескоструйная обработка (фракция 0,3 мм корунд белый).

На предприятии применяются все виды лакокрасочных покрытий, в том числе с термической сушкой и полимеризацией компонентов, а также трибостатическое напыление твердых порошковых материалов с последующим термическим спеканием на поверхности покрываемых деталей, а также износостойкие покрытия с использованием фторопластовых суспензий.



ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Инструментальное производство организовано в составе Комплекса средств технологического оснащения и обеспечивает предприятие нестандартным режущим, мерительным и вспомогательным инструментом, изготавливает и осуществляет ремонт приспособлений, прессформ для литья под давлением металлов и пластмасс, штампов для холодной, горячей обработки и для горячего выдавливания металлов.



РЕМОНТНО - СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Производство деревянной тары для основного производства, вспомогательное деревянное оборудование и другие изделия из дерева, а также выполнение строительно-ремонтных работ зданий и сооружений завода обеспечивает Управление капитального строительства.



МЫ ПРОИЗВОДИМ

В настоящее время завод является многопрофильным предприятием, специализирующимся на выпуске: судовой арматуры; теплообменных аппаратов; судовых охладителей воды и масла; общепромышленной арматуры для нефтегазопромыслов и топливно - энергетического комплекса; индивидуальных средств защиты головы: касок защитных, щитков сварщика и слесаря; замочно-скобяных изделий; изделий из пластмасс.



Судовая арматура



Теплообменные аппараты



Общепромышленная трубопроводная арматура



Судовые скобяные изделия



Средства индивидуальной защиты



Изделия из пластмасс



СУДОВАЯ АРМАТУРА

ОАО «Завод «Буревестник» с 60-х годов является одним из основных в стране производителей судовой арматуры.

Судовая арматура - часть судовых систем и предназначена для использования в качестве разобщительных и регулирующих органов в трубопроводах, обслуживающих энергетические, силовые, бытовые и другие специальные установки и устройства для кораблей, судов всех типов, классов и назначений. Поставляемая заводом арматура проходит все необходимые виды испытаний и обеспечивает высокую надежность и работоспособность при длительной эксплуатации на проводимых средах при температурах и давлениях, указанных в технических характеристиках арматуры. Выпуск её производится по государственным, отраслевым стандартам и техническим условиям.

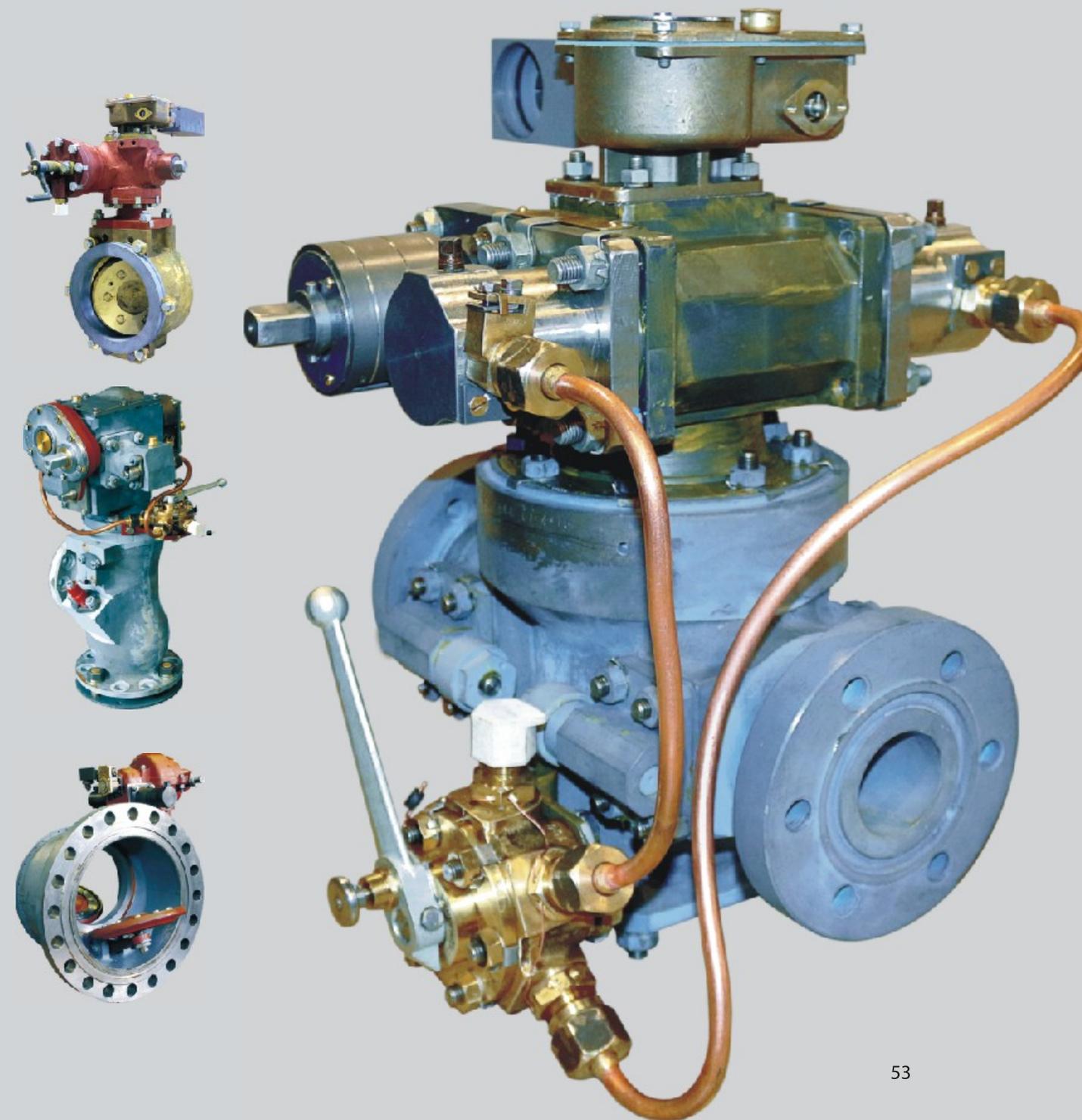


В качестве материалов используются конструкционная и нержавеющая сталь, латунь, бронза и спецсплав.

Судовая арматура поставляется с ручным и дистанционно-управляемым исполнительным механизмом (ДУИМ) с датчиком-сигнализатором положения. Гидро- и пневмоприводы имеют, как правило, дублирующий ручной привод.

Типы изготавливаемой судовой арматуры: кингстоны, захлопки, краны шаровые, затворы поворотные, клапаны (запорные, регулирующие, предохранительные, обратные и др.), штуцерно-торцевые соединения, фильтры, конденсатороотводчики.

По функциональному назначению выпускается следующая арматура: запорная (в том числе невозвратно-запорная, невозвратно-управляемая и невозвратная), регулирующая (в том числе дроссельная), предохранительная.



ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ

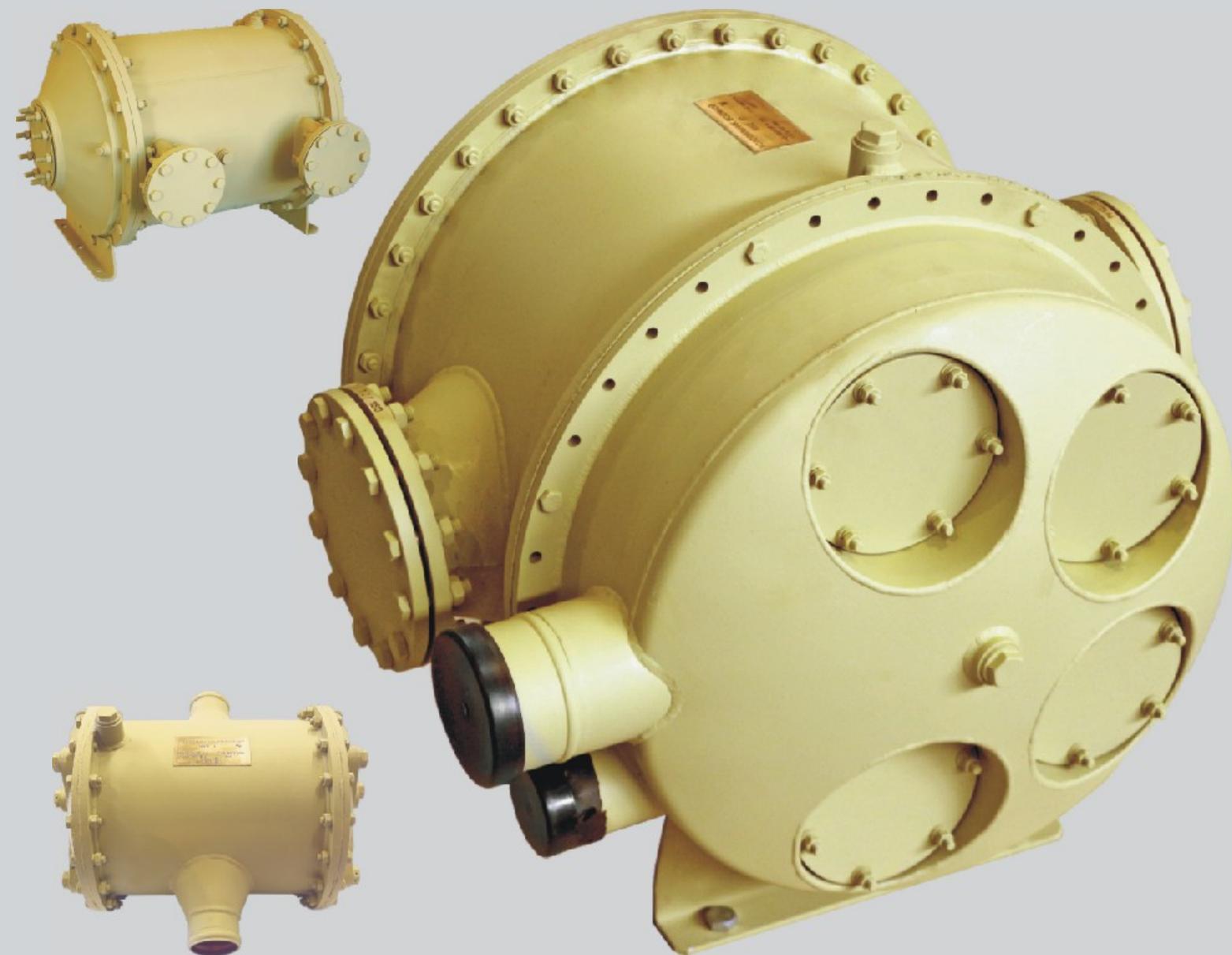
ОАО «Завод «Буревестник» выпускает широкий спектр теплообменников различного назначения.

С начала 2000-х годов предприятие приступило к самостоятельной разработке кожухотрубчатых теплообменников.

Спроектирован типоряд водо-водяных охладителей типа ОВ на основе гладкой теплообменной трубы и два типоряда водомасляных охладителей типа ОМ и ОМКП на основе биметаллической оребренной теплообменной трубы. Охладители имеют подвижную трубную доску.

Существенно увеличен срок службы новых охладителей. Низкое гидравлическое сопротивление охладителей типа ОМ, ОВ позволяет осуществлять теплосъем за счет динамического напора забортной воды, создаваемого ходом корабля. Для удобства размещения на объекте предусмотрена возможность объединения охладителей в блок.

На предприятии освоено выпуск плоских теплообменных труб и восстановлено производство холодильников МХД, ВХД.



ОБЩЕПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

В 2015 году ОАО «Завод Буревестник» в целях реализации программы правительства РФ по развитию производства оборудования в критически важных для государства направлениях, с целью импортозамещения, сконцентрировался на производстве высокотехнологичной общепромышленной трубопроводной арматуры, а именно:

- Затворы дисковые с четырьмя эксцентриситетами.
- Регулирующие клапаны.
- Сегментные клапаны с тремя эксцентриситетами.
- Шаровый кран с уплотнением «металл-металл».



МОБИЛЬНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

В настоящее время реализуется проект "Использование мобильных компрессорных станций (МКС) на объектах ПАО "Газпром". Цель проекта - предотвращение стравливания природного газа в атмосферу при проведении технического обслуживания и ремонта магистральных газопроводов (МГ).

МКС состоит из двух мобильных компрессорных установок производства австрийской компании LMF и технологической обвязки.

Технологическая обвязка (ТО) МКС предназначена для подключения компрессор-

ных установок к МГ с целью перекачки природного газа из ремонтируемого участка МГ в действующий газопровод.

В состав ТО МКС входят:

- манифольды всасывания и нагнетания, укомплектованные запорной арматурой и средствами измерения;
- стальные трубы и рукава высокого давления с фланцевыми и быстроразъемными соединениями. Продукция имеет сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности.

ТО МКС располагается на одном автопоезде и обеспечивает перекачку газа на расстоянии более 200 метров между ремонтируемым и действующим газопроводами.



СУДОВЫЕ СКОБЯНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ОАО «Завод «Буревестник» более 35 лет является одним из крупнейших отечественных производителей замочно-скобяных изделий для судостроительной промышленности.

В номенклатуру выпускаемых изделий входят:

- Замки дверные и мебельные.
- Замки- щеколды, щеколды мебельные.
- Ручки из металла и пластмассы.
- Петли дверные и мебельные.
- Задвижки, шпингалеты.
- Защелки, задрайки, крючки накладки.
- Буферы, люверсы, держатели.
- Кронштейны, мыльницы, футорки, кольца.



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

ОАО «Завод «Буревестник» является одним из крупнейших отечественных производителей средств индивидуальной защиты головы и лица для работников строительной, нефтегазовой, машиностроительной и других отраслей промышленности.

Мы имеем более 50 лет опыта в производстве средств индивидуальной защиты и являемся одним из первых производителей касок в стране.

Собственный испытательный центр позволяет проводить приемо-сдаточные испытания в процессе производства корпусов касок, тем самым осуществлять контроль качества выпускаемых изделий.

Конструкторский отдел предприятия работает над созданием и внедрением новых моделей СИЗ.

Для производства средств защиты мы используем сырьё российского производства.



Буревестник / Uvex

На предприятии реализуется 3 совместных проекта с компанией Uvex: по производству касок защитных модели Super Boss Exro, модели Pheos (в процессе запуска), а также по сборке защитных очков. Кроме того, совместно с компанией UVEX разрабатывается новая модель каски защитной нижнего ценового сегмента.

В части модернизации производства изделий из пластмасс был приобретен термопластавтомат, укомплектованный роботом, отвечающий всем современным требованиям отрасли и позволяющим полностью автоматизировать процесс литья изделий из пластмасс на данном оборудовании.



ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

Более 45 лет ОАО «Завод «Буревестник» выпускает изделия из пластмасс различного назначения, являясь одним из старейших отечественных производителей отрасли.

Продукция нашего предприятия известна своим высоким качеством.

На сегодняшний день ОАО «Завод «Буревестник» единственный производит толстостенные изделия из пластмасс, что делает их самыми прочными и долговечными по сравнению с аналогичной продукцией других компаний.

Вся продукция изготавливается исключительно из первичного российского сырья и суперконцентратов, разрешённых Минздравом РФ для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами.

Все изделия сертифицированы.

В ассортименте выпускаемых изделий: тазы, вёдра, изделия для кухни, тара, ящики, изделия для цветов, садово-огородный инвентарь, изделия для хозяйственных нужд.



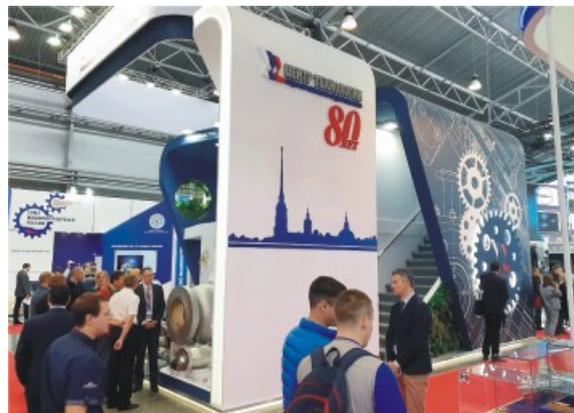
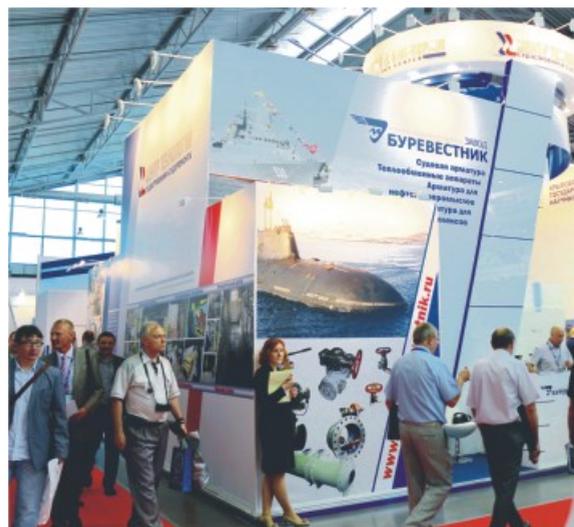
ВОЕННО - МОРСКОЙ САЛОН

С 2007 года ОАО «Завод «Буревестник» успешно принимает участие в Военно-морском салоне, который проводится в Санкт-Петербурге с 2003 года. Салон является одной из ведущих мировых выставок в области кораблестроения, судостроения и морского вооружения.

В 2019 году ОАО «Завод «Буревестник» принял участие в девятом Международном Военно-морском салоне.

Судовая арматура нашего предприятия была представлена на совместном стенде с АО «Центр технологии судостроения и судоремонта», где в том числе впервые анонсированы образцы общепромышленной арматуры собственной разработки.

За пять выставочных дней стенд предприятия посетило более 200 гостей салона, также были организованы деловые переговоры с Зеленодольским заводом имени А.М.Горького и ПАО «НОВАТЭК».



ВСТРЕЧА С ГУБЕРНАТОРОМ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

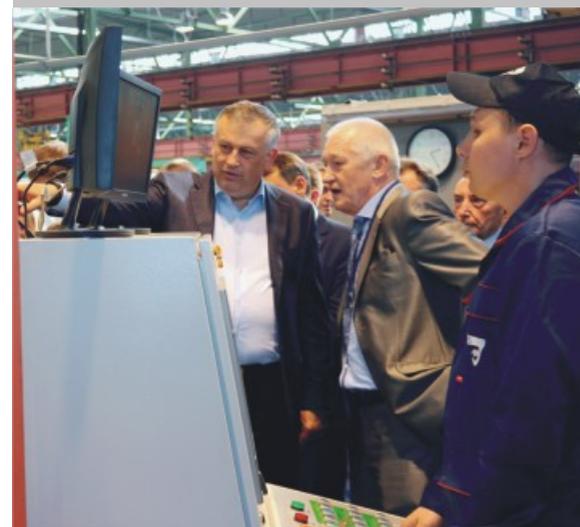
В сентябре 2016 года, в рамках рабочей поездки в Гатчинский район Ленинградской области, ОАО «Завод «Буревестник» посетил Губернатор Ленинградской области Александр Юрьевич Дрозденко.

Делегация Правительства Ленинградской области совместно с руководителями Администрации Гатчинского муниципального района Главой района Андреем Ивановичем Ильным и Главой Администрации района Еленой Викторовной Любушкиной, посетила производство Арматурного комплекса предприятия, ознакомившись с номенклатурой выпускаемой продукции для отечественного судового машиностроения и нефтегазопромыслов.

Состоялась встреча Губернатора с трудовым коллективом завода. А. Ю. Дрозденко отметил многие видимые улучшения на предприятии не только в производственной сфере, но и культуре производства, условиях труда работников, подвел промежуточные положительные итоги в деятельности предприятия по созданию новых рабочих мест, способствующему росту занятости населения и общему снижению уровня безработицы региона. Также он отметил результативность, слаженность и профессиональную работу команды высококвалифицированных специалистов и руководства завода.



Отметив многолетний добросовестный труд и большой личный вклад в развитие Ленинградской области Губернатор вручил генеральному директору ОАО «Завод «Буревестник» Назаренко Анатолию Яковлевичу заслуженную награду - знак отличия Ленинградской области «За вклад в развитие Ленинградской области».



ПРОФСОЮЗНАЯ И ОБЩЕСТВЕННАЯ ЖИЗНЬ ЗАВОДА

На ОАО «Завод «Буревестник» активно работает первичная профсоюзная организация под руководством председателя профкома Подлужного Юрия Валентиновича - это одна из крупнейших профсоюзных организаций не только предприятий Гатчинского района, но и территориальной организации Межрегионального профсоюза работников судостроения, которая входит в структуру ФНПР.

Профсоюзный комитет принимает активное участие и проявляет инициативу в создании образцовых условий труда и быта, обеспечении требований охраны труда, страховании сотрудников, кредитовании членов профсоюза, проведении культурных, спортивных и других социально значимых мероприятий.

На протяжении всего периода существования профсоюзной организации между администрацией и работниками каждые три года заключается коллективный договор, а также соглашение по охране труда, которое является неотъемлемой частью коллективного договора и подписывается сторонами ежегодно. В соглашении расширен перечень социальных гарантий для работников ОАО «Завод «Буревестник», среди них дополнительное медицинское страхование, повышение заработной платы, поддержка молодых специалистов.

Руководство ОАО «Завод «Буревестник» совместно с профсоюзным комитетом, Советом ветеранов и структурными подразделениями ежегодно принимает участие в городских социально значимых мероприятиях, посвященных Дню Победы в Великой Отечественной войне, а также Дню освобождения Гатчины от немецко-фашистских войск и снятию блокады Ленинграда, Дню скорби и памяти 22 июня, Дню города Гатчина, Дню Ленинградской области.



СОВЕТ ВЕТЕРАНОВ ОАО «ЗАВОД «БУРЕВЕСТНИК»

Совет ветеранов принимает активное участие в организации чествования ветеранов завода в дни юбилейных дат, организует работу по оказанию материальной и других видов помощи остро нуждающимся ветеранам, в том числе с посещением ветеранов на дому.

Предприятие имеет собственный музей боевой и трудовой славы. В целях профессиональной ориентации подрастающего поколения, пропаганды достойного выбора пути «человека труда» по заявкам общеобразовательных школ и лицеев г. Гатчины и Гатчинского района организуются экскурсии в музей и по основным цехам предприятия, которые проводит председатель Совета ветеранов, методист отдела кадров и хранитель музея ОАО «Завод «Буревестник» Недбайло А.Я.

Ветераны предприятия - основатели и последователи - всегда являлись главным богатством завода.

Целая плеяда замечательных специалистов, руководителей, рабочих пронесли через годы верность родному предприятию, избранному делу, традициям, заложенным 95 лет назад и передаваемым от поколения к поколению, во главе с директорами завода

разных лет Ф. А. Пожаровым, С. И. Кисельгофом, Ю. Ф. Яровым, В. Н. Глебовым, А. Я. Назаренко и главными инженерами С. П. Сорокиным, Ф. Ф. Егоровым, В. Г. Карзовым, В. М. Бей, В. В. Михайловым, Е. Г. Самусевичем и многими другими достойными людьми и руководителями.



СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС

МАЯК

В ОАО «Завод Буревестник» постоянно совершенствуются и внедряются мероприятия, направленные на формирование в рабочих коллективах здорового образа жизни, условия для отдыха, профилактики заболеваемости и лечения работников и членов их семей. Успешно функционирует свой спортивный комплекс «Маяк», выполняя задачи оздоровления и профилактики заболеваемости.

Два бассейна - взрослый и детский, тренажерный и спортивный залы обеспечивают прием работников, в том числе и в группы занятий аквааэробикой, «Мать и дитя» и т. д. на льготной, а в некоторых случаях и бесплатной основе.



Кроме того, тысячи жителей г. Гатчины и Гатчинского района пользуются услугами данного комплекса.

В целях формирования у работников предприятия устойчивых приоритетов на ведение здорового образа жизни, улучшения их здоровья и повышения работоспособности, на предприятии действует положение о предоставлении дополнительного дня оплачиваемого отпуска работникам, посещающим заводской спортивный комплекс «Маяк» и активно участвующим в спортивной жизни.



ЦЕНТР
—Здоровье—

Одной из гордостью завода является лицензированный медицинский центр «Здоровье» который расположен в СК «МАЯК»

Для лечения и профилактики заболеваний в центре имеются:

- Галокамера. "Соляная пещера"- назначается с профилактической целью. Показаниями для направления являются заболевания органов дыхания, сердечно-сосудистой системы, патологии ЛОР органов, кожные заболевания, токсикозы беременных, косметический эффект, повышение иммунитета.

- Массажное кресло (3 шт). Проводит превосходную профилактическую разгрузку мышц шеи, спины, ног, через 15 минут снимает напряжение мышц, усталость, появляется бодрость, а самое главное-восстанавливается баланс мышечного тонуса.

- Прессотерапия. Ультрасовременное устройство, позволяющее проведение терапии, направленной в первую очередь на лечение лимфатических отеков и улучшение кровоснабжения.

- Вакуумная терапия. Лечение аппаратом Vakumed - цель которого является улучшение циркуляции в нижней части тела, тренировки сосудов.



ЗАВОДСКАЯ СПАРТАКИАДА

В предверии 95-летнего юбилея в заводском спортивном комплексе «Маяк» проведена заводская Спартакиада по следующим видам спортивных дисциплин: Плавание, Футбол, Волейбол, Стритбол, Дартс, Шахматы, Настольный теннис, Бадминтон, Веселые старты в спортивном зале, Веселые старты на воде, ОФП-конкурс руководителей.

В Спартакиаде приняли участие три команды, сформированные из сотрудников всех структурных подразделений:

- команда «Ураган»,
- команда «Пересвет»,
- команда «Альбатрос».

Победители в каждой дисциплине награждены медалями и грамотами за первые, вторые и третьи места.



За годы существования ОАО «Завод «Буревестник» и представители трудового коллектива неоднократно награждались различными государственными и ведомственными наградами.

Главной наградой предприятия и его гордостью является орден Трудового Красного Знамени, которым завод был награжден в 1984 году за большие заслуги в создании, испытании и освоении производства новой техники.





Стабильное сегодня - уверенное завтра!

Юбилейный альбом, посвященный 95-летию
открытого акционерного общества «Завод «Буревестник»



188304, Россия, Ленинградская область,
г. Гатчина, ул. Соборная 31,
телефон: **(81371) 9 33 02, (812)314 17 85,**
факс: **(81371) 3-62-60,**
e-mail: **19241310@lens.spb.ru**
www: **zavodburevestnik.ru**

Дизайн и верстка: студия © ДИЗАЙН47

г. Гатчина, 2019 год